



ผลการประกวด

โครงการพัฒนานวัตกรรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ประจำปี 2563

ประเภทผลงานด้านนวัตกรรม (OSH Innovation Award)

รางวัลผลงานดี (Good OSH Innovation Award) มีผลงานที่ผ่านเกณฑ์ 3 ทีม ได้แก่

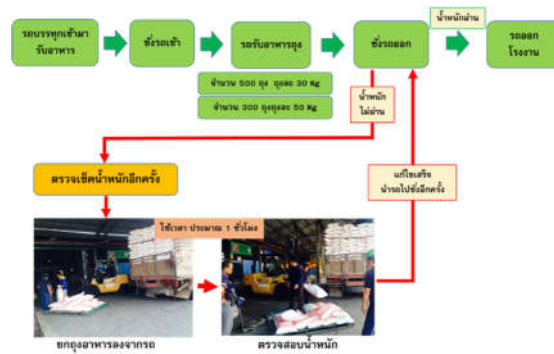
1. ผลงาน : SLIDE SCALE

บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สภาพการทำงาน / ปัญหาที่ก่อนดำเนินการปรับปรุงผลงาน



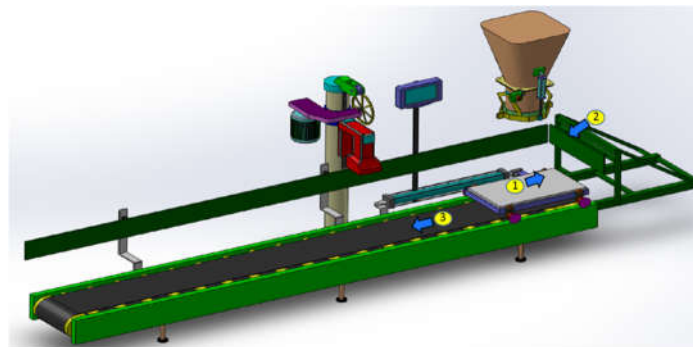
สภาพปัญหาที่ 1 การยกถุงอาหารเพื่อทวนสอบ พนักงานต้องยกถุงอาหารจากสายพานขึ้นบนตาชั่ง เพื่อทำการทวนสอบน้ำหนักว่าถูกต้องตามค่า ที่กำหนดไว้หรือไม่ ซึ่งน้ำหนักของถุงอาหารมีน้ำหนักมาก ทำให้เกิดความเมื่อยล้า ทำให้เกิดการละเลยต่อข้อกำหนดที่ให้ทำการทวนสอบน้ำหนักอาหารส่งผลต่อ น้ำหนักอาหารที่บรรจุ



สภาพปัญหาที่ 2 การเข็นน้ำหนักอาหาร เมื่อน้ำหนักขาด หรือเกินทำให้เกิดปัญหา ดังนี้

- 1.เกิดความล่าช้าในการขนส่ง ทำให้เกิดข้อร้องเรียนลูกค้า
- 2.การตรวจเข็นน้ำหนักซ้ำ ใช้เวลา 1 ชั่วโมง
- 3.ใช้พนักงานในการตรวจสอบน้ำหนัก 4 คน
- 4.เป็นการทำงานที่สูญเสีย สูญเปล่า

สภาพการทำงานหลังดำเนินการปรับปรุง



สไลด์จะทำงานตรงกันข้ามกับทางหมุนของสายพานเมื่อถุงอาหารบนแท่นชั่ง[1] เลื่อนตามแท่นชั่งเข้าไป จะไปเจอกับตัวดันถุงอาหาร[2] จะบังคับไม่ให้ถุงอาหารเลื่อนตามแท่นชั่งเข้าไป เมื่อแท่นชั่งเลื่อนเข้าไปถึงที่ เก็บ จะมีส่วนหนึ่งของถุงอาหาร ตกลงบนสายพาน [3]ตัวสายพาน จะเป็นตัวช่วยดึงถุงอาหารออกจากแท่นชั่ง อีกแรงหนึ่ง ทำให้ถุงอาหารเลื่อนจากแท่นชั่งโดยไม่ใช้คนยก



2. ผลงาน : CATH LOCKER

โรงพยาบาลชยันตเรนทร

Cath Locker นวัตกรรมที่พัฒนาขึ้นช่วยป้องกันการเลื่อนของวัสดุห้ามเลือดและลดภาวะแทรกซ้อนในผู้ป่วย on posterior nasal packing

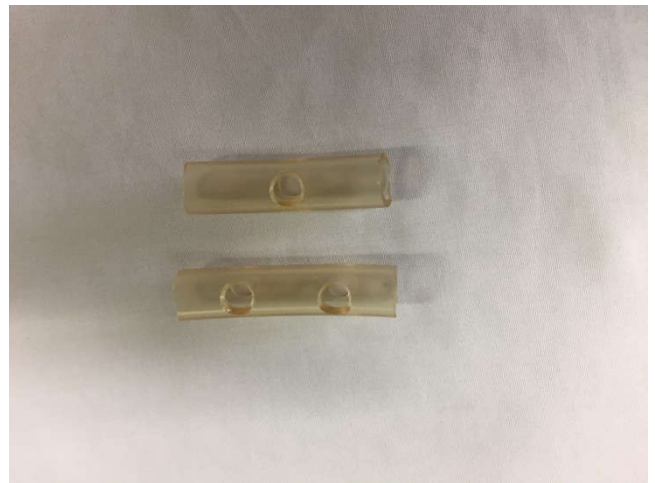
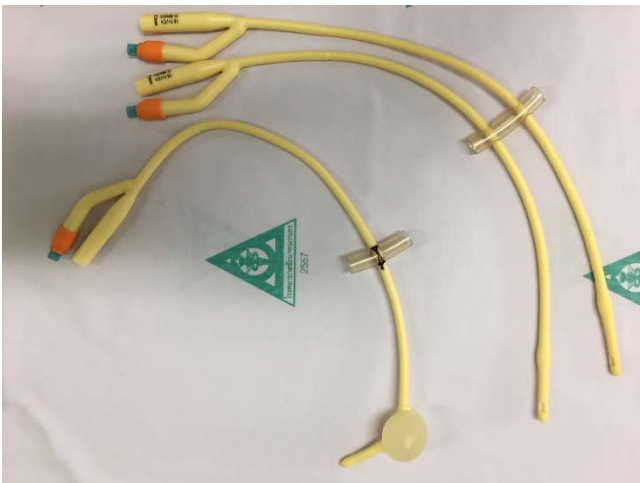
เลือดกำเดาไหล (epistaxis) คือภาวะที่มีเลือดออกทางจมูก เกิดจากเส้นเลือดฝอยในโพรงจมูกแตก อาจไหลจากส่วนหน้าหรือส่วนหลังของจมูก พบได้ทุกอายุทั้งเพศหญิงและชาย การเสียเลือดจะทำให้ผู้ป่วย shock และเสียชีวิตได้ พบมากในผู้สูงอายุ และมีโรคความดันโลหิตสูง

สภาพการทำงาน / ปัญหาก่อนดำเนินการปรับปรุงผลงาน

- เกิดภาวะแทรกซ้อนมีแผลกดทับปีกจมูก
- มีการเลื่อนของสายยาง
- พบการตีบตันของสายยาง
- ผู้ป่วยเจ็บปวดจากการดัดรั้งของสายยาง
- ค่าใช้จ่ายนอนโรงพยาบาลนาน

สภาพการทำงานหลังดำเนินการปรับปรุง

- Cath locker ช่วยในการทำ posterior nasal packing ได้อย่างมีประสิทธิภาพในการห้ามเลือด
- ไม่เกิดภาวะแทรกซ้อนบริเวณที่ใส่สาย posterior nasal packing เช่น แผลกดทับ
- ไม่มีการตีบตันของสายยาง foley cath
- ลดความเจ็บปวดจากการดัดรั้งของสายยาง
- ประหยัดค่าใช้จ่าย



3. ผลงาน : เครื่องหั่นไส้กรอก” สำหรับสินค้าไส้กรอกทอด

บริษัท ซีพีเอฟ ฟู้ด แอนด์ เบฟเวอเรจ จำกัด

สภาพการทำงาน / ปัญหา ก่อนดำเนินการปรับปรุงผลงาน



ปรับปรุงครั้งที่ 1



- การหั่นไส้กรอกมีประสิทธิภาพต่ำ
- ใช้พนักงานจำนวนมาก
- กำลังการผลิตไม่เพียงพอต่อความต้องการของลูกค้า
- มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน

สภาพการทำงานหลังดำเนินการปรับปรุง



- ลดอุบัติเหตุในการทำงานจากการได้อย่างต่อเนื่อง
- คุณภาพสินค้าได้ตามมาตรฐาน
- ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้น
- ลดค่าแรงงาน 1,700,000 บาท/ปี

ประเภทผลงานด้านการปรับปรุงสภาพการทำงาน (OSH Improvement Award)

รางวัลผลงานดี (Good OSH Improvement Award) มีผลงานที่ผ่านเกณฑ์ 1 ทีม ดังนี้

1.ผลงาน : เครื่องมือการทำระบบสายกราวด์ ในเสาไฟฟ้า คอนกรีตอัดแรงขนาด 22.00 ม.

แผนกโรงงานผลิตภัณฑ์คอนกรีตจันทบุรี

สภาพการทำงาน / ปัญหาที่ดำเนินการปรับปรุงผลงาน



- ในขั้นตอนการตัดเหล็กเป็นรูป คอม่่า โดยผู้ปฏิบัติงานจะใช้ประแจตัดเหล็กขนาด 12 มม .
ทำการตัด ผู้ปฏิบัติงานต้องออกแรงอย่างมากในการตัดเหล็กเพื่อให้ ได้องศา ระยะ ตำแหน่ง
ที่แม่นยำ โดยในแต่ละวันผู้ปฏิบัติงานจะต้องตัดเหล็กคอม่่าจำนวน 56 ชุด แล้วจึงนำมา
เชื่อม กับแผ่นเหล็ก (Steel Plate, Steel Tubular Casing)



- จากการที่ต้องตัดเหล็กจำนวนมาก จึงทำให้ผู้ปฏิบัติงาน มีอาการบาดเจ็บจากก้ำมเนื้อ
บริเวณแขนและไหล่อักเสบ มีการหยุดงานของผู้ปฏิบัติงานบ่อยครั้ง คุณภาพของงานลดลง

สภาพการทำงานหลังดำเนินการปรับปรุง



- พบว่ามีจำนวนชิ้นงานที่เสียลดลงจาก 10.43 เปอร์เซ็นต์ เหลือ 0.44 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับการตัดเหล็กโดยใช้ประแจตัดก่อนดำเนินการปรับปรุง

- ปัญหาการหยุดงานจากการเจ็บป่วยในการตัดเหล็กหมดไป

- คุณภาพของชิ้นงาน มีคุณภาพสม่ำเสมอทุกชิ้น

- สามารถเพิ่มผลผลิตได้



- สามารถลดเวลาการทำงานได้จากเดิม 1 ชุดใช้เวลา 1 ชั่วโมง 40 นาที ปัจจุบันใช้เวลา 1 ชั่วโมง ลดลง 40 นาที